

И. В. ШИШЛА	И. В. ШИШЛА	И. В. ШИШЛА	И. В. ШИШЛА	И. В. ШИШЛА
С. В. СЕВЕРОВ	С. В. СЕВЕРОВ	С. В. СЕВЕРОВ	С. В. СЕВЕРОВ	С. В. СЕВЕРОВ
В. В. КРАМАР	В. В. КРАМАР	В. В. КРАМАР	В. В. КРАМАР	В. В. КРАМАР
Н. В. КАШИКИНА	Н. В. КАШИКИНА	Н. В. КАШИКИНА	Н. В. КАШИКИНА	Н. В. КАШИКИНА
С. И. НАЧ. СОТРУДНИК	С. И. НАЧ. СОТРУДНИК	С. И. НАЧ. СОТРУДНИК	С. И. НАЧ. СОТРУДНИК	С. И. НАЧ. СОТРУДНИК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.241-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

Выпуск 12

ПАНЕЛИ МНОГОПУСТОТНЫЕ ДЛИНОЙ 328 см
ШИРИНОЙ 238 и 298 см, АРМИРОВАННЫЕ
СЕТКАМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

РАЗРАБОТАНЫ:
УНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
СОВМЕСТНО С НИИЦИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЯТЕЛЬНЫЕ
ГОССТРОЕМ С 04.01.77
Приказ №66 от 12.04.77

учебных зданий г. Москва
 рук. группы *Ильин* *Ильин*
 ст. инженер *Ильин*
 И. КАЛЫЖКИН
 М. ШУЛЕВИЧ

ТК	1976	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА	лист	стр.
		СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА	с 1	2
		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	п 1 - п 2	3-4
		НОМЕНКЛАТУРА	1	5
		ПАНЕЛЬ ПК4.5-33.24. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.	2	6
		ПАНЕЛЬ ПК6-33.24. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.	3	7
		ПАНЕЛЬ ПК8-33.24. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.	4	8
		ПАНЕЛЬ ПК4.5-33.30. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.	5	9
		ПАНЕЛЬ ПК6-33.30. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.	6	10
		ПАНЕЛЬ ПК8-33.30. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.	7	11
		ОПАЛУБОЧНЫЕ СЕЧЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ. ДЕТАЛЬ 1.	8	12
		Сечения 1-1, 2-2. Деталь установки сетки п5. Узлы 1-3.	9	13
		СЕТКИ С72-С74.	10	14
		СЕТКИ С75, С76.	11	15
		СЕТКИ С77-С79, КАРКАС К31, ДЕТАЛЬ П5.	12	16
		ПАНЕЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ТОРЦАМИ. ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКА ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ.	13	17
		ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ ПО ПРОЧНОСТИ.	14	18
		ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ ПО ТРЕЩИНООБРАЗОВАНИЮ И ЖЕСТКОСТИ.	15	19

И. СПЕЦ. УГА	И. КАЯКИНА	И. КАЯКИНА
РУК. ГРУППЫ	И. КАЯКИНА	И. КАЯКИНА
СТ. ИНЖЕНЕР	И. КАЯКИНА	И. КАЯКИНА

1976

Т К

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Серия 1.241-1
Вопрос Анст
12 11
44533

Рабочие чертежи железобетонных многослойных панелей перекрытия длиной 328 см, шириной 238 и 298 см разработаны на основании задания, утвержденного Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР 10 марта 1976 г. Предназначены для изготовления перекрытия многоэтажного железобетона. Панели перекрытия изготавливаются по проекту в соответствии со стандартами и требованиями обычных условий. Общественные здания и стены из кирпича и цемента, крыш балконов и лестничных ступенчатых маршадов в помещениях с неагрессивной средой.

Предел огнестойкости панелей перекрытия 153 мин, заданная, в которых применяется данные панели, относятся к I-II степени огнестойкости. Расчет произведен в соответствии с требованиями главы СНиП-А.5-10, приведенные в 2, 103, 237, с учетом приведенной об. Панели заармированы на три равномерно распределенных ряда, регламентированные СН 562-57.

Состав нагрузок без учета собственного веса, принятых при расчете панелей, приведен в таблице:

Вид нагрузки	Величина нагрузки в кг/кв.м. панели		
	ПК4,5-	ПК8-	ПК8-
Расчетная	450	600	800
Нормативная	360	500	670
Дополнительная часть нормативной нагрузки	210	350	520

Собственный вес панелей - 340 кг/кв.м. нормативный 210 кг/кв.м. Кладка панелей выполняется в зависимости от ее размеров и величинны приложенной нагрузки. Используются марки, состоящие из букв ПК - панели с круглыми пустотами; В - панели с прямоугольными пустотами; П - панели с разрывом по длине и ширине (округленно в диаметре). Пример маркировки многослойной панели при расчетной нагрузке 800 кг/кв.м., длиной 328 см, шириной 238 см: ПК8-35,24.

Марки панелей устанавливаются в спецификациях проектов, в которых указаны условия изготовления и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Расчет панелей произведен в соответствии с главой СНиП II-8, 1-62 и ГОСТ 6829-66 по 3-й категории трещиноватости. Расчет панелей перекрытия армируется сварными сетками и каркасами: нижние сетки с продольными стержнями и 3-й классом (ГОСТ 5781-61*), $R_a = 3400$ кг/см², поперечными стержнями и 3-й классом Вр-I (ТУ 14-4-659-75); верхние сетки и каркасы и 3-й классом Вр-I. Внесены стали класса Вр-I разрешается применять сталь класса В-I (ГОСТ 6727-53*).

Борки и сварки сеток и каркасов производятся с нормированной прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и ТУ 14-4-659-75.

Арматурные изделия армированы из условия изготовления их на автоматических линиях.

Кроме того, сварные сетки, именуемые обозначения чертежах по ГОСТ 8478-66, армированы из условия изготовления их на централизованной арматурной заводе.

Подъемные петли выполняются из стали класса А-I (ГОСТ 5781-75) марки ВСт3сп2 и ВСт3пс2 (ГОСТ 580-71). В случае монтажа панелей при температуре -40°C и ниже допускается применять сталь марок ВСт3пс2.

Условные обозначения арматурных стержней в рабочих чертежах приняты по главе СНиП II-8, 4-62.

Панели изготавливаются из тяжёлого бетона проектной марки по прочности на сжатие 200.

Кубиковая прочность бетона к моменту опускания изделия завода должна быть не менее 140 кг/см² завода-изготовителя доложен гарантировать поучение 100% прочности к 28-дневному возрасту.

При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения здания не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, поставщик обязан поставлять панели с прочностью не ниже 100% проектной.

Панели армированные содомом закрытым торцом, заводскими условиями в процессе формирования.

ТК 1976	<p>ПРИМЕНЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ БЕЗ ЗАДЕЛКИ ОТКРЫТОГО ТОРЦА ДОПУСКАЕТСЯ В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА НАПРЯЖЕНИЕ ОТ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ В СТЕНАХ НА УРОВНЕ ВЕРХНЕЙ ПЛОСКОСТИ ПАНЕЛИ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 17кг/см². ПРИ БОЛЬШИХ НАПРЯЖЕНИЯХ ТОРЦЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСИЛЕНЫ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ ЗАДЕЛКОЙ ОТВЕРСТИЙ БЕТОННЫМИ ВКАДЫВАМИ. ЗАДЕЛКА ВКАДЫШЕЙ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ИЗБАВЛЕНИЯ ПУАНСОНОВ, ДО ПРОЦЕДУРЫ ПАНЕЛЕЙ; ПРИ ЭТОМ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО ПОЛНОЕ ПРИБЫВАНИЕ ВКАДЫШЕЙ. ПАНЕЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ТОРЦА НЕ ИМЕЮТ АДАПТИВНУЮ МАРКУ С ДОБАВЛЕНИЕМ ИНАКСА "a", НАПРИМЕР, ПК8-33-24a. ДЕТАЛИ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ И ВЕЩУЩИНЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК, ДОПУСКАЕМЫХ НА ТОРЦЫ, ПРИНЯТЫЕ В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ОТДЕЛЕНИЯ НАУЧНОИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТ ЦИУИУПНИИЦУА (ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОТ 7/III-65г), ДАНЫ НА ЛИСТЕ 12.</p> <p>Подъем панелей при транспортровке и монтаже осуществляется самобалансирующими траверсами за 4 петли.</p> <p>Места опирания панелей при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 370мм от торцов по всей ширине панели.</p> <p>Для обеспечения совместной работы смешных панелей и требованция звукоизоляция перекрывтия швы между панелями должны быть тщательно заделаны бетоном марки 200 и другими цементным раствором марки 200.</p> <p>Панели укладывать на свои растворы по всей ширине панелей на газобетон не менее 100мм от торцов.</p> <p>Устройство вентилей, ручек, распорных закладных, хранение и транспортировку панелей производится в соответствии с требованиями ГОСТ 5045-75*, ГОСТ 5561-66* учетом изменений №1 и №2 к данному ГОСТу и указаний глав СНиП II-V.5-62 и II-V.5-1-62, проверку прочности шесткопты и трещиностойкости - в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-73 и ГОСТ 8829-66.</p> <p align="center">ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ</p> <p>СНиП II-V.4-62. АРМАТУРА ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.</p>	<p>СНиП II-V.5-62. СНиП II-V.5-1-62. СНиП II-V.1-62* СНиП III-16-73. ГН 382-67. СН 390-69. ГОСТ 390-74. ГОСТ 5781-75. ГОСТ 6727-53* ГОСТ 8829-66. ГОСТ 9561-66* ГОСТ 10922-75.</p>	<p>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И ЗАДЕЛКА. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И ЗАДЕЛКА ДЛЯ ЗАДАНИЙ. БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СВОЙНЕ УКАЗАННОЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ УСИЛИТЕЛЬНЫХ НАГРУЗОК ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ ТИПОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ СВОИХ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОКРЫТИЙ ЗАДАНИЙ. УКАЗАННАЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ СЕРИЙНЫЕ АРМАТУРЫ. СТАЛЬ УГАРДОСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. МАРКА И ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ. СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ПРОВЕРКА СТАЛЬНАЯ ИЛИ КОУГАЕРОДАСТАЯ КООБНОТЯНУТАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ, ШЕСТКОПТЫ И ТРЕЩИНООСТОЙКОСТИ. ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ НЕПОТПУСТАЮЩИЕ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ЗАДАНИЙ. АРМАТУРА И ЗАКАПНЫЕ ДЕТАЛИ СВЯЗНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ. ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ ИЛИ КОУГАЕРОДАСТАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ ПРЕДУСМОТРЕНО НА ФОРМОВОЧНОЙ МАШИНЕ РАЗРАБОТАНОЙ ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОИМАШ.</p>
------------	---	--	--

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

СЕРИЯ
1.241-1
Выпуск лист

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	СЕКЦИЗ	РАЗМЕРЫ, мм			ВЕС УДЕЛЬНЫЙ Т	ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛА С			АУСТ	
			l	b	h			БЕТОНА, м ³	СТАДИ, кг	НАТМ ² ПАНЕЛИ		НАТМ ³ БЕТОНА
1	ПК4.5-33.24		3280	238	220	2.41	200	0.9662	22.09	2.86	22.96	2
2	ПК6-33.24		3280	238	220				23.54	3.04	24.47	3
3	ПК8-33.24		3280	238	220	25.73	3.33	22.77	4			
4	ПК4.5-33.30		3280	298	220	3.00	200	1.200	26.28	2.71	21.90	5
5	ПК6-33.30		3280	298	220				29.18	3.01	24.32	6
6	ПК8-33.30		3280	298	220	31.45	3.25	26.21	7			

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛА. СПЕЦ. ОТД.
РУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР

В. ГРЕКОВ
Э. ШАХОВА
Н. КАМЯПКИНА
М. ШУЛЕВИЧ

ПРОВЕРИЛ
КОПИРОВАЛ

Н. КАЛЫЖКИНА
А. БУРОВА

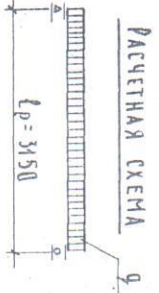
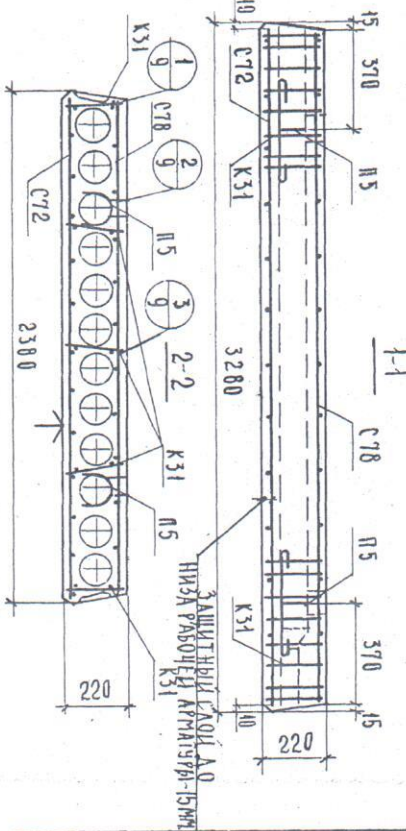
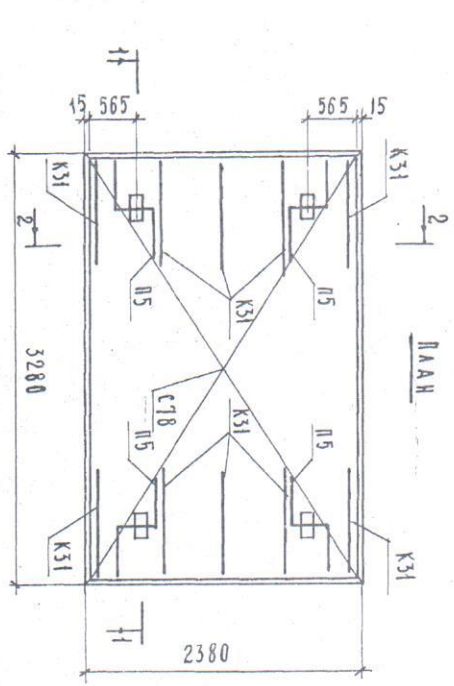
ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
1.241-1
ВЫПУСК 1 А УСТ
12

НАЧ. ОТДЕЛА	В. ГРЕКОВ	ПРОВЕРИЛ	Н. КАЛЯКИНА
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.	Э. ШАХОВА	КОПИРОВАЛ	А. БУРОВА
РУК. ГРУППЫ	Н. КАЛЯКИНА		
СТ. ИНЖЕНЕР	М. ШМУЛЕВИЧ		

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	1976
г. МОСКВА	ТК



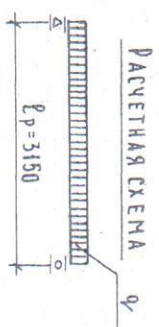
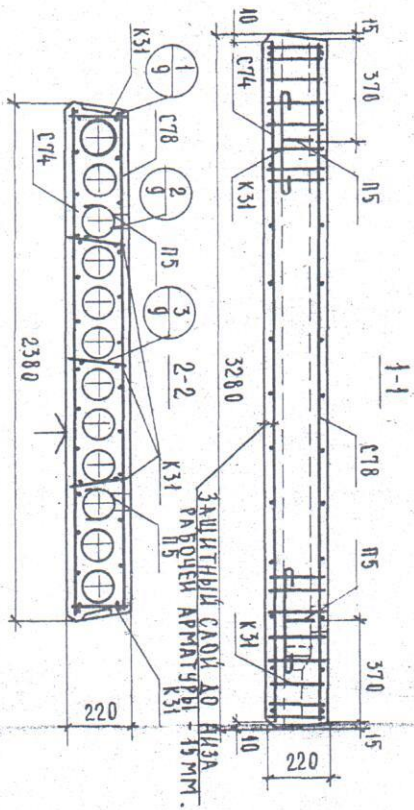
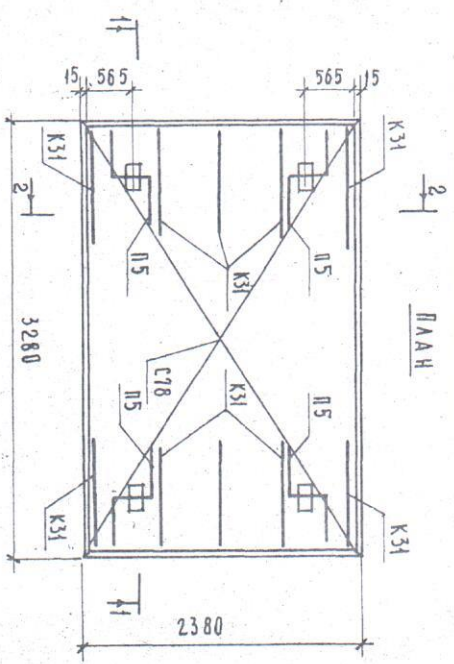
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготовить под покраску.
 2. Арматурные изделия см. листы 10 и 12.
 3. Опалубочные сечения см. листы 8 и 9.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ 2405	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0,962	КАРКАСЫ	К31
ПОВЕЛЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ 12,45	СЕТКИ	С72
РАСХОД СТАЛИ	НА 1М ² ПАНЕЛИ КГ 2,86	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ	Н5
ПРОЕКТИРОВАНА	МАРКА БЕТОНА	ВСЕГО:	22,09
КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТРУСКИ	КГ/СМ ² 140	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ	22,09
УЗДЕЛКА С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	450	ДИАМЕТР ДУША, АРМАТУРЫ	Н
НАГРУЗКИ, РАЧУЕТНАЯ	360	ВЕС, КГ	3400
НОРМАТИВНАЯ	210	ГОСТ	5781-61
НОРМАТИВНО	310	ГОСТ	4-659-75
ДЕЙСТВУЮЩАЯ	440	ГОСТ	1.241-1
НОРМАТИВНО	440	ГОСТ	1.241-1
БЕЗ УЗДЕЛКИ	440	ГОСТ	1.241-1
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЕЙСТВИЯ ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	440	ГОСТ	1.241-1

ПАНЕЛЬ К4-5-33.24 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМУРОВАНЦЕ.

г. Москва Р.У.К. ГРУППА И. КАЛЮЖНИНА
 СТ. ИНЖЕНЕР М. ШМУЛЕВИЧ

ТК
1976



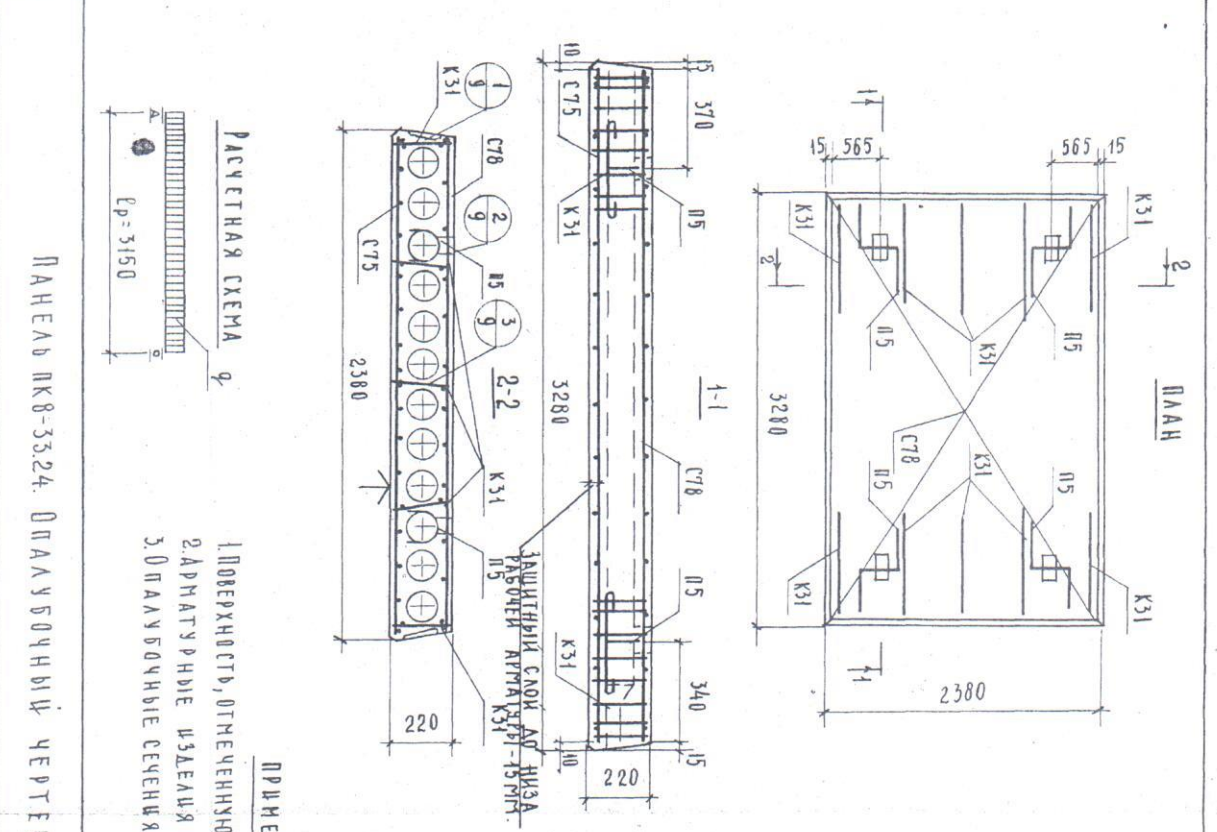
ПАНЕЛЬ ПКБ-33.24. ОПАЛУБочный МЕРТЕН. АРМУРОВАНЦЕ.

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
 2. АРМАТУРНЫЕ УЗЛАВЫ СМ. ДИСТЫ 10.У.12.
 3. ОПАЛУБочные СЕЧЕНИЯ СМ. ДИСТЫ В.У.9.

ХАРАКТЕРИСТИКА УЗЛАВЛЯ		СРЕЦФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ УЗЛАВЛЯ	
ВЕС ПАНЕЛЯ	КГ	2405	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.962	
ПРИБЕДЕННАЯ ТЯЖИ БЕТОНА	СМ	12.45	
ТАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	23.54	
	НА 1 М ² ПАНЕЛЯ	3.04	
ПРОЕКТАЯ МАРКА БЕТОНА	К31	24.47	
	НА 1 М ² БЕТОНА	200	
К31		ВСЕГО: 23.54	
К31		ВЫБОРКА СТАЛИ НА УЗЛАВЦЕ	
К31		ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ВЕС, КГ
К31		М	КГ/СМ
К31		4.80	2.100
К31		4.28	2.100
К31		3.60	3.500
К31		3.04	3.500
К31		2.177	3.500
К31		5.60	3.500
К31		4.24	3.500

УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ г. МОСКВА	НАЧ. ОТДЕЛА ГЛА. СПЕЦ. ОТА ДУК. ГРУППЫ СТ. ИНЖЕНЕР	В. ГРЕКОВ Э. ШАХОВА Н. КАЛЯПИНА М. ШМУЛЕВИЧ	ПРОВЕРИЛ КОПИРОВАЛ	У. ШИШКИНА Н. КАЛЯПИНА А. БУРОВА
-----------------------------	---	--	-----------------------	--

ТК	1976
----	------



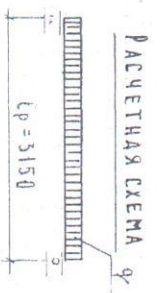
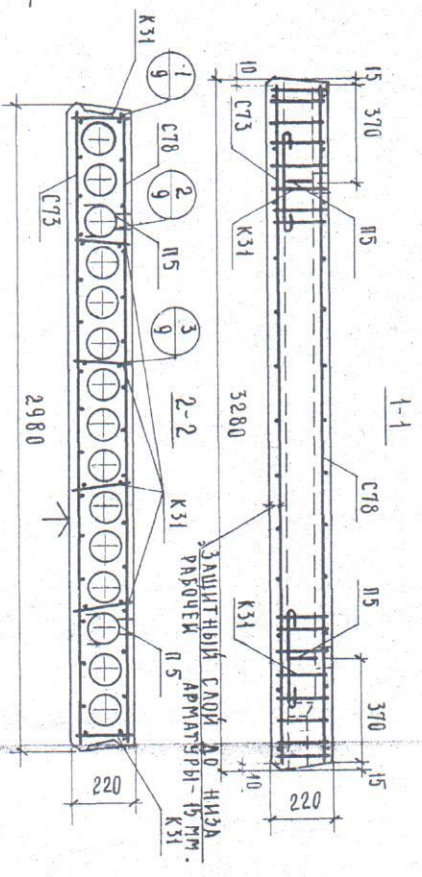
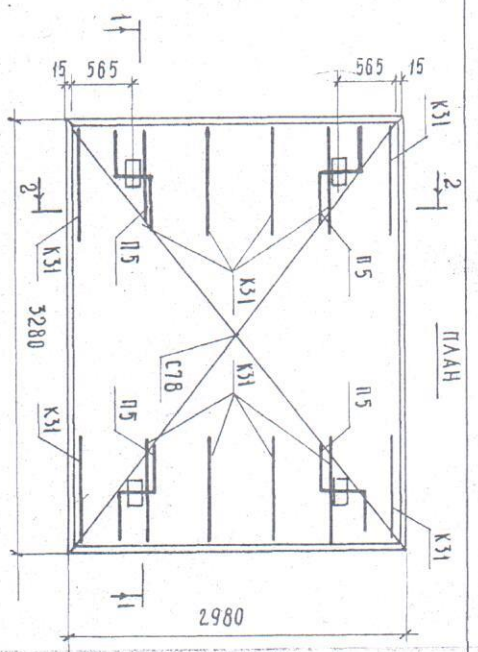
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПЕРЕКРЫТИЕ.
 2. АРМАТУРНЫЕ ЦЕДЕАЦА СМ. ЛИСТЫ 11 И 12.
 3. ОПАНУБОУЧНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 8 И 9.

ХАРАКТЕРИСТИКА ЦЕДЕАЦА		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЦЕДЕАЦА	
ВЕС ПАНЕЛИ	2405 кг	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА
ОБЪЕМ БЕТОНА	0,962 м³	КАРКАСЫ	К31
ПРОВЕДЕННАЯ ТОЩАНА БЕТОНА	12,45 см	СЕТКИ	С75
РАСХОД СТАЛИ	3,33 кг	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЦА	С78
ПРОЕКТАРНАЯ МАРКА БЕТОНА	22,77	ВСЕГО:	4
КУБОВОАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОПУСКА ЦЕДЕАЦА С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	140 кг/см²	ВЫБОРКА СТАЦА НА ЦЕДЕАЦА	ВСЕГО: 25,73
НАГРУЗКА, ПРИЛОЖЕННАЯ К ЦЕДЕАЦА	800 кг/м²	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА	670 кг/м²	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА	520 кг/м²	ВЕС	кг
НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА	310 кг/м²	ГОСТ	КГ/СМ²
РАСЧЕТНЫЙ ПРОЦЕНТ СЧЕТОМ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОГО, ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ	1/366	58,90	13,08
		12А1	4,28
		48А1	30,68
		38А1	106,67
			5,60
			2,77
			3400
			2100
			3500

РУК. ГРУППЫ *Ванс* Н. КАЛЯПКИНА
 СТ. ИНЖЕНЕР *Шинь* М. ШМУЛЕВИЧ

г. МОСКВА

ТК
 1976



ПАНЕЛЬ ПК4.5-33.30. ОПАНУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕН. АРМИРОВАННАЯ.

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↯, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
 2. АРМАТУРНЫЕ УЗДЕЛЫ СМ. ДИСТЫ 10 И 12
 3. ОПАНУБОЧНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ДИСТЫ 8 И 9.

ХАРАКТЕРИСТИКА УЗДЕЛА		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ УЗДЕЛОВ		
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ 3000	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ОБЩЕЙ ВЕС. КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 1.200	КАРКАСЫ	К31	12
ПРЕВЛЕКАЮЩАЯ НАБЕТОНА	СМ 12,39	СЕТКИ	С73	1
			С79	1
РАСХОД СТАЛИ	НА 1М ³ БЕТОНА КГ 2,71	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ	И5	4
			ВСЕГО:	26,28
ПРОЕКЦИОННАЯ МАРКА БЕТОНА	НА 1М ³ БЕТОНА КГ 21,90	ВСЕГО:	4,28	26,28
КУСЬКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА УЗДЕЛА С ЗАВОДА НЕМЕНЕЕ	КГ/СМ ³ 140	ВЫБОРКА СТАЛИ НА УЗДЕЛЕ		
НАГРУЗКА, ПРИБЛИЖЕНН. КИЗДЕЛУЮ	РАСЧЕТНАЯ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА КИЗДЕЛУЮ	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ.	ВЕС, КГ	ГОСТ
		КОЛ. АРМАТУРНЫХ УЗДЕЛОВ НА 1М ³ БЕТОНА	КОЛ. УЗДЕЛОВ НА 1М ³ БЕТОНА	КОЛ. УЗДЕЛОВ НА 1М ³ БЕТОНА
450	360	12А1	4,80	4,28
210	210	3В11	131,69	6,91
310	310	4В11	38,48	3,47
1	1	5В11	131,69	6,91
458	458	5В11	38,48	3,47
РАСЧЕТНЫЙ ПРОЦЕНБ С УЧЕТОМ ДЕЙСТВИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ				5500

СЕРИЯ
 1.241-1
 ВЫПУСК
 12

УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
г. МОСКВА

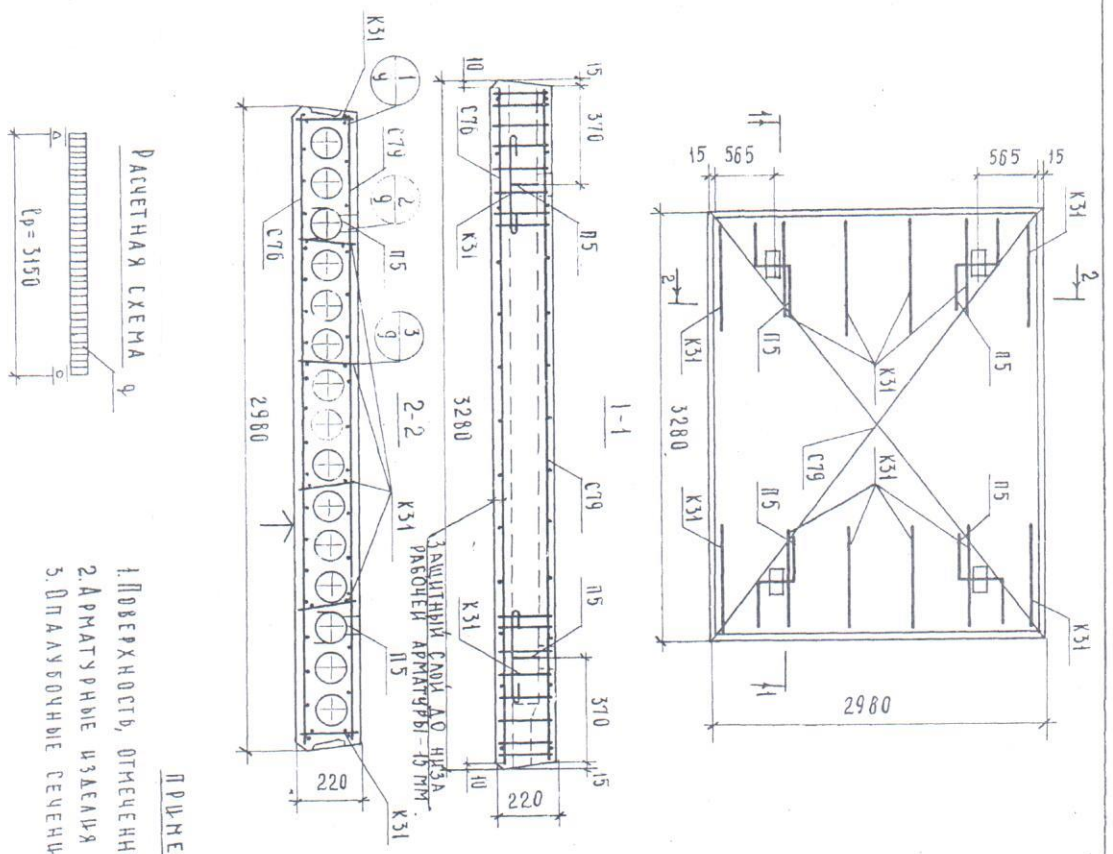
ГЛА. СПЕЦ. ОГА. *Климова*
РЯК. ГРУППЫ *Климова*
СТ. ИНЖЕНЕР *Климова*

С. ШАХОВА
Н. КАЛАЙДКИНА
М. ШМУЛЕВИЧ

КОПИРОВАЛ *Климова*

А. БУРОВА

Т К
1976



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА р

$l_p = 3150$

ПАНЕЛЬ ПК6-3530. ДЛИННОБОКОВЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНЦЕ.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. АЦСТЫ 11 и 12.
3. ДЛИННОБОКОВЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. АЦСТЫ ВУ9.

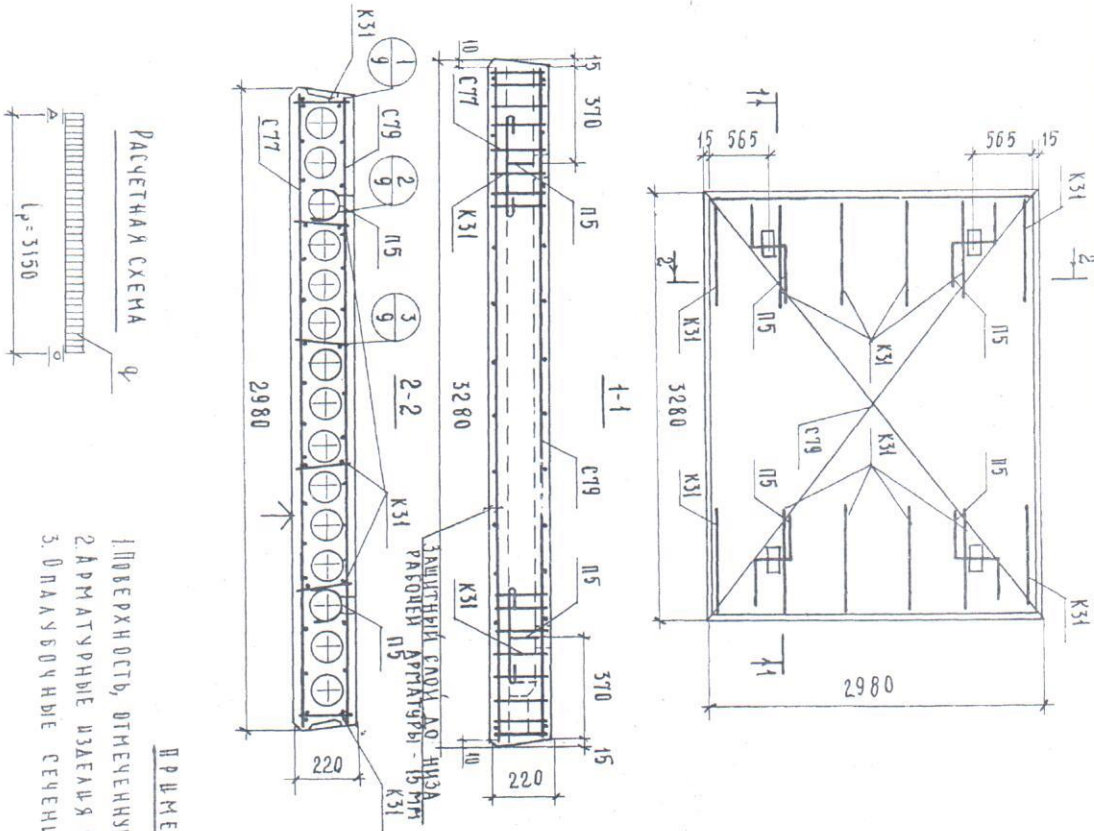
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		10	
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	3000			
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1,260			
ПРЕВЕСЕННАЯ ТРАЩА БЕТОНА	см	12,39			
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	29,18			
	НА 1 м² ПАНЕЛИ	3,01			
ПРЕВЕСЕННАЯ МАРКА БЕТОНА	НА 1 м² БЕТОНА	24,32			
	ВСЕГО:	200			
КУСЬКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА	кг/см²	140			
УДЕЛЬНАЯ С ЗАРЯДКА НЕ МЕНЕЕ	кг/м³	140			
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	600			
	НОРМ. ДЕЙСТВУЮЩАЯ	500			
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТОВЫЙ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	НОРМ. ДЕЙСТВУЮЩАЯ	350			
	ДЕЙСТВУЮЩАЯ	310			
РАСЧЕТНЫЙ ПРОУБ С УЧЕТОМ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	f	1			
	$\frac{f}{\gamma_p}$	395			
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ДИАНН, мм	ВЕС, кг	ГОСТ	$R_{ср}$ кг/см²	
	6 А III	65,40	14,52	5781-61*	3400
	12 А I	4,80	4,28	5781-61*	2100
	4 Вр I	38,48	3,47	5781-61*	3500
	3 Вр I	131,69	6,91	5781-61*	3500

СЕРИЯ 1.241-1
ВЫПУСК 12
Лист 6

г. МОСКВА СТ. ИНЖЕНЕР *Климов* И. ШМУЛЕВИЧ

ТК
1976

ПАНЕЛЬ ПК8-33.30. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↱, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
 2. АРМАТУРНЫЕ УЗЕЛЫ СМ. АИСТ 12.
 3. ОПЛУБОЧНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. АИСТЫ 8 И 9

ХАРАКТЕРИСТИКА УЗЕЛА		КОД, ОБЩЕЕ ВЕС, КГ	
ВЕС ПАНЕЛИ	3000	К31	12
ОБЪЕМ БЕТОНА	1,200	С79	1
ПРИБЛИЖЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	12,39	С77	1
РАСХОД СТАЛИ	ВЕСЕТО	31,45	1
	НА 1 м ² ПАНЕЛИ	3,25	1
ПРОЕКЦИОННАЯ МАРКА БЕТОНА	НА 1 м ³ БЕТОНА	26,21	4
	ПРОЕКЦИОННАЯ МАРКА БЕТОНА	200	4
КРИВОКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТРУСКА	140	ВЕСЕТО: 31,45	
УЗЕЛЫ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	140	ВИСОТКА СТАЛИ НА УЗЕЛЕ	
НАГРУЗКУ, РАЧЕТНАЯ	800	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ВЕС, КГ
	670	8А II	ГОСТ
К УЗЕЛУ НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА	520	8А II	КГ/СМ ²
	310	6А II	3400
РАЧЕТНЫЕ ПРОЦЕССЫ	310	12А I	4,28
	310	4В I	3,47
С УЧЕТОМ ДИФФУЗИОННОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	310	3В I	6,91
	310	3В I	6,91
		914-4-658-75	2400
			3500

11

СЕРИЯ
1.241-1
ВЫПУСК
12
АИСТ
7

НАЧ. ОТДЕЛА	<i>Шуваев</i>	В. ГРЕКОВ	ПРОВЕРИЛ	<i>Колырова</i>	М. КАЛЯКИНА
ГЛА. СБЫЧ. ОТД.	<i>Шуваев</i>	Э. ШАХОВА	КОПИРОВАЛ		А. БУРОВА
РУК. ГРУППЫ	<i>Шуваев</i>	Н. КАЛЯКИНА			
СТ. ИНЖЕНЕР	<i>Шуваев</i>	М. ШУВАЕВИЧ			

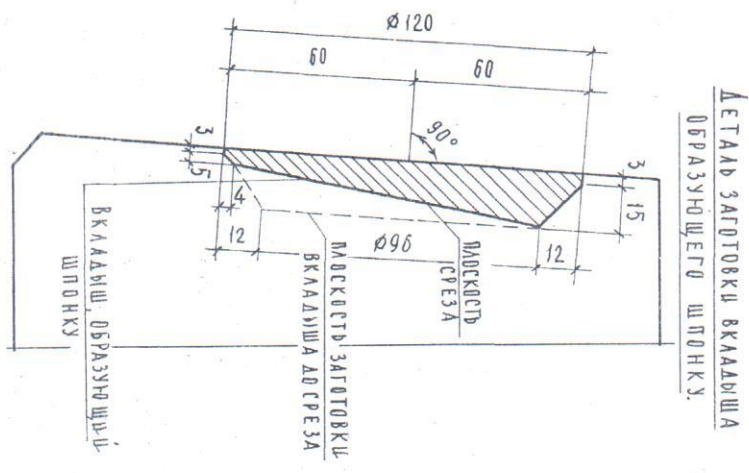
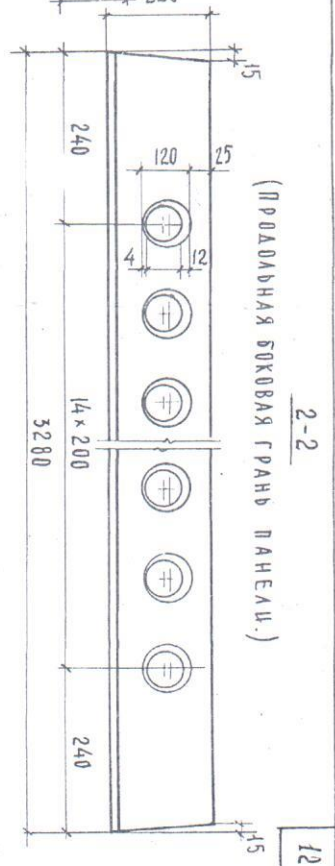
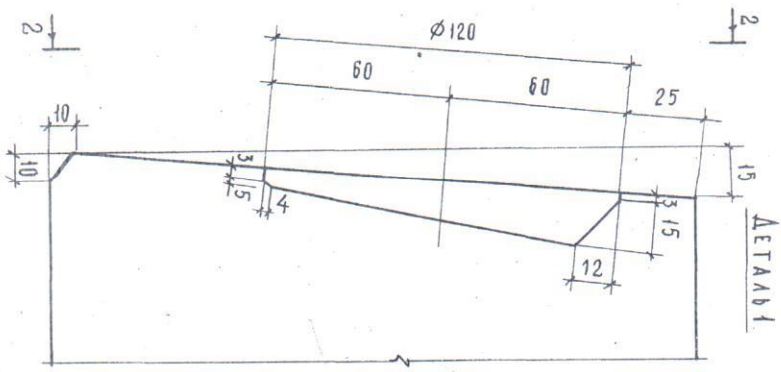
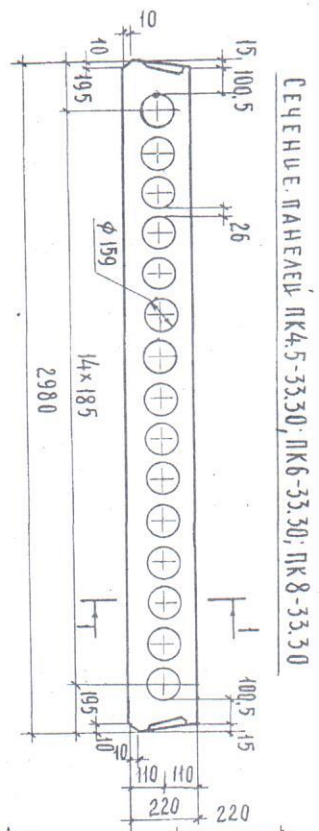
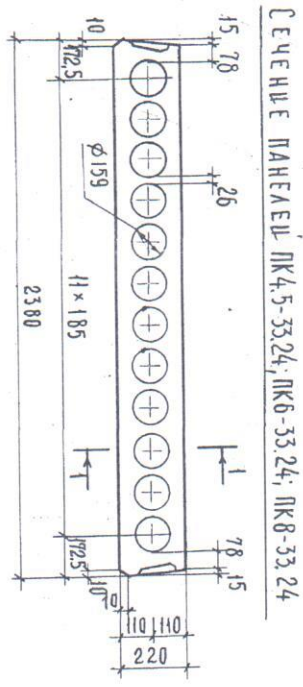
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
М. МОСКВА
1976

Т К

1976

ОПЛАТЫБОЧНЫЕ СЕЧЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ. ДЕТАЛЬ 1.

ПРИМЕЧАНИЕ:
СЕЧЕНИЕ 1-1 СМ. ЛИСТ 9.

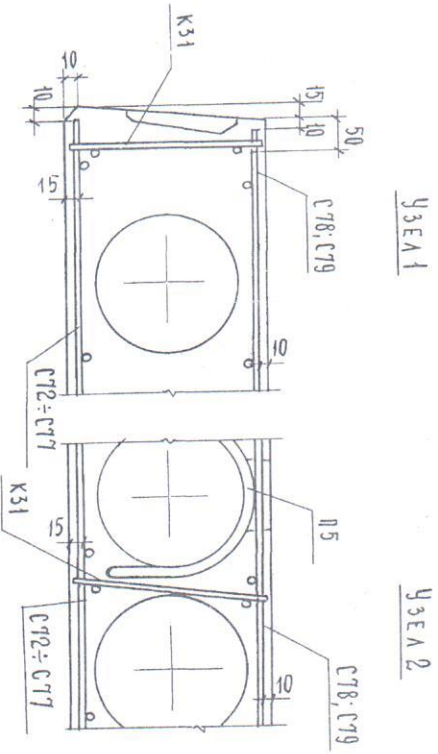
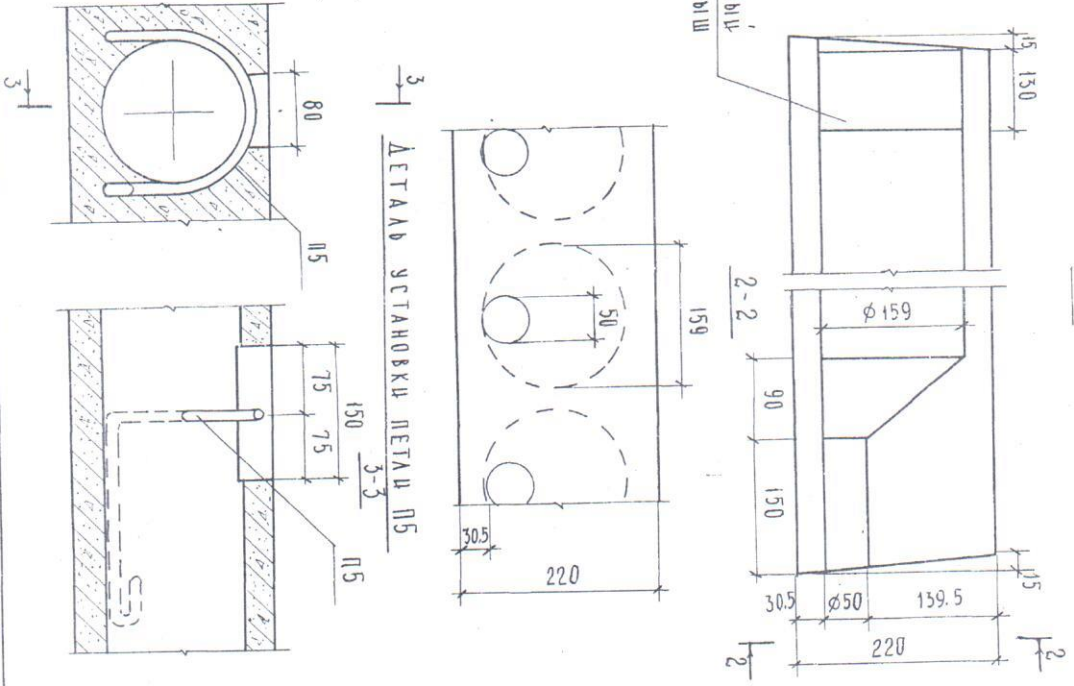


СЕРИЯ	1.241-1
ВЫПУСК	Лист 8

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ Г. МОСКВА	РУК. ГРУППЫ СТ. ИНЖЕНЕР	<i>В. Шумилов</i>	И. КАЛЯЖКИНА М. ШМУЛЕВИЧ
------------------------------	----------------------------	-------------------	-----------------------------

ТК
1976

Сечения 1-1, 2-2. Деталь установки петля П5. Узы 1-3.



13

СЕРИЯ 1.241-1	ВЫПУСК Авст	9
12		

Исполнитель: М. ШМУЛЕВИЧ

С.Т. Инженер: Клигун

Г. МОСКВА

15

ПРИМЕЧАНИЕ:
Выполнить
путьм чередования
шатов 200 и 100

СЕТКА С15

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА/ПОЗ.	№ СЕЧЕНИЯ	КОЛ. ШТ.	ДАТНА ПОЗУЧУЮЧАГО ЭЛЕМЕНТА
С15	1 Ø6АШ	18	3210
	2 Ø4ВР I	13	2560
СЕРИЯ 1.241-1		50,08	15,08
ВЫПУСК 12		2,71	15,85

СЕТКИ С15; С16

150/150/6/4 ГОСТ 8418-66
СЕТКА 2500x3000

ПРИВАРЯТЬ ПОЛЛЕ
ИСТОПОВАЕННЯ СЕТКИ

ВАРИАНТ СЕТКИ ИСТОПОВАЕННЯ НА ЗАВОДАХ Ж.Б.К.

С15

ПРИМЕЧАНИЕ:
Выполнить
путьм чередования
шатов 200 и 100.

СЕТКА С16

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА/ПОЗ.	№ СЕЧЕНИЯ	КОЛ. ШТ.	ДАТНА ПОЗУЧУЮЧАГО ЭЛЕМЕНТА
С16	1 Ø6АШ	20	3210
	2 Ø4ВР I	13	2560
СЕРИЯ 1.241-1		38,48	14,52
ВЫПУСК 12		3,47	19,99

СЕТКИ С15; С16

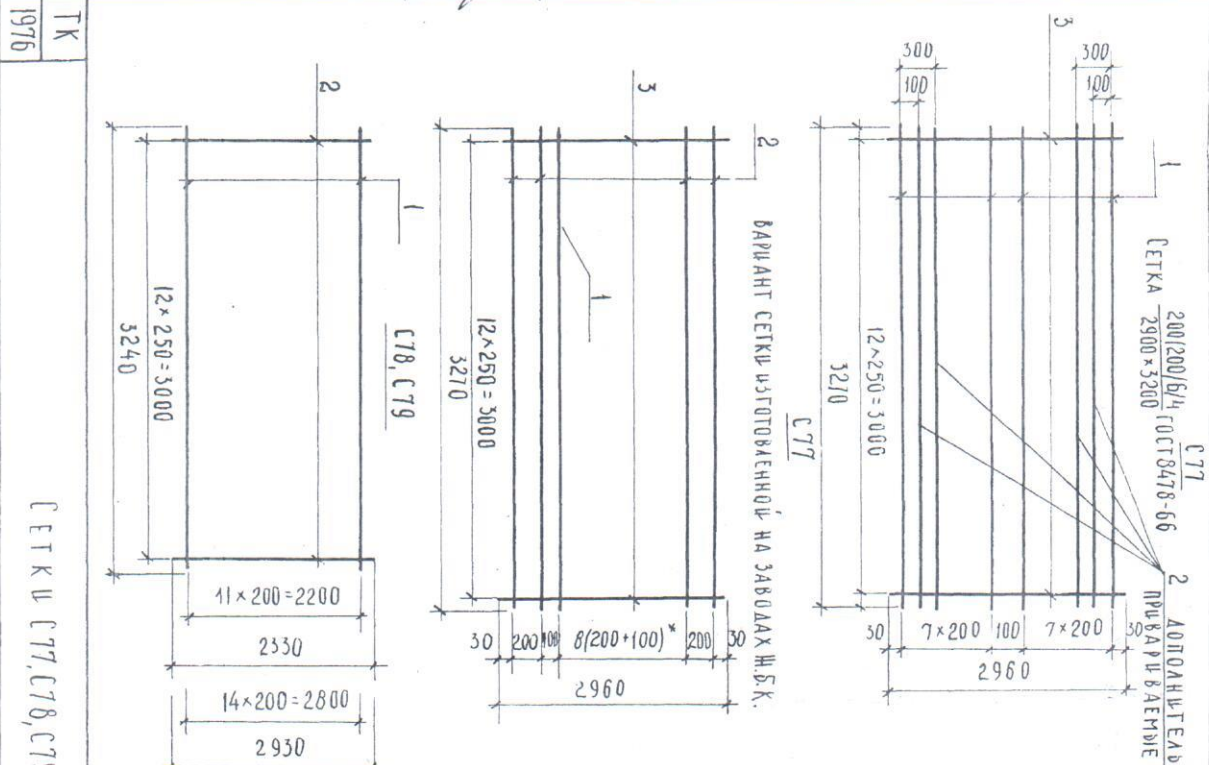
150/150/6/4 ГОСТ 8418-66
СЕТКА 2500x3150

ПРИВАРЯТЬ ПОЛЛЕ
ИСТОПОВАЕННЯ СЕТКИ

ВАРИАНТ СЕТКИ ИСТОПОВАЕННЯ НА ЗАВОДАХ Ж.Б.К.

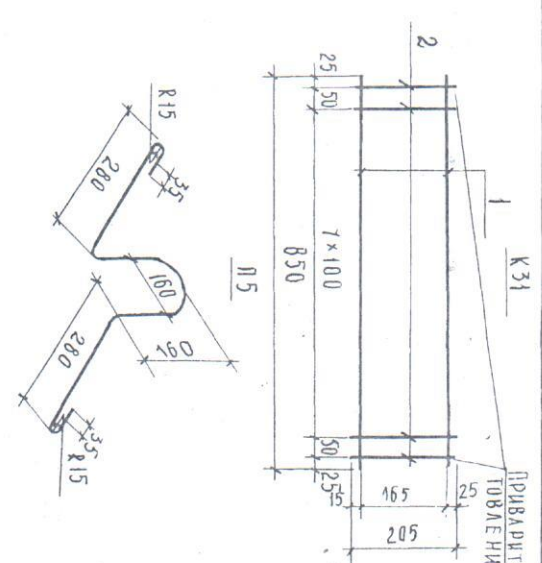
С16

И.И. КОТОВ	И.И. КОТОВ	И.И. КОТОВ	И.И. КОТОВ
И.И. КОТОВ	И.И. КОТОВ	И.И. КОТОВ	И.И. КОТОВ
И.И. КОТОВ	И.И. КОТОВ	И.И. КОТОВ	И.И. КОТОВ
И.И. КОТОВ	И.И. КОТОВ	И.И. КОТОВ	И.И. КОТОВ



ПРИМЕЧАНИЕ:
* ВЫПОЛНИТЬ ПУТЕМ
ЧЕРЕДОВАНИЯ ШАГОВ
200 и 100.

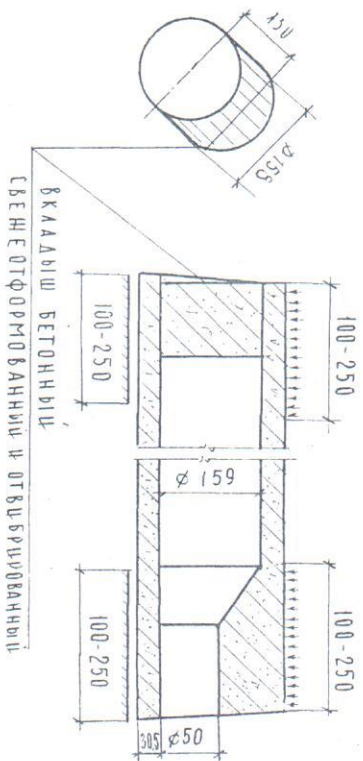
СЕТКИ С77, С78, С79; КАРКАС К31; ПЕТАЯ П5.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	СРЕДНИЕ СЕЧЕНИЯ	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ, кв. м	МАССА ЭЛЕМЕНТА, кг
С77	1	φ 6 мм	16	3,270	52,52
	2	φ 8 мм	4	3,270	13,08
	3	φ 4 мм	13	2,960	38,48
	4	φ 4 мм	12	3,240	38,88
С78	1	φ 3 мм	13	2,330	30,29
	2	φ 3 мм	13	2,330	30,29
С79	1	φ 3 мм	15	3,240	48,60
	2	φ 3 мм	13	2,930	38,09
	3	φ 3 мм	2	0,50	1,70
К31	1	φ 3 мм	10	2,05	2,05
	2	φ 3 мм	10	2,05	2,05
П5	1	φ 12 мм	1	1,200	1,20
	2	φ 12 мм	1	1,200	1,20

СЕРИЯ	1,241-1
ВЫПУСК	12
ЛИСТ	12

ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ МАРКАМИ С ИНДЕКСОМ "А", ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ОСНОВНЫХ ПАНЕЛЕЙ /БЕЗ ИНДЕКСА/ ТОЛЬКО УСИЛЕНИЕМ ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ БЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ.
2. РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЕ КОНЦЫ /СХОДАЯ ИЗ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫХ ПУНКТОВ:
 - ПРИ КЛАДЫШЕ: 10 см - 45 кг/см²
 - ПРИ ГАУЗЫНЕ ОПИРАНИЯ: 25 см - 30 кг/см²

3. ПРИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ ГАУЗЫНЫ ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ПРИНИМАЮТСЯ РАВНЫМИ РАСЧЕТНЫМ, УМНОЖЕННЫМ НА КОЭФФИЦИЕНТ ПО ГОСТ 8829-86.
4. БЕТОННЫЕ ВКЛАДЫШИ И ПАНЕЛИ ГОТОВИТЬ ИЗ БЕТОНА ДИНАКОВОЙ МАРКИ.
5. ЗАДЕЛКУ ВКЛАДЫШЕЙ В ТОРЦЫ ВЫПОЛНЯТЬ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ УЗЛЕЧЕНИЯ ПУАНСОНОВ ДО ПРОБАВКИ ВАНЦА ПАНЕЛЕЙ, ОБЕСПЕЧИВ ПЛОТНОЕ ПРИЛЫКАНИЕ ВКЛАДЫШЕЙ.
6. ЗАКРЫТЫЕ ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ, ОБРАЗУЕМЫЕ ПРИ ФУРМОВАНИИ С ВЫХОДНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ МАЛОГО ДИАМЕТРА, УКЛАДЫВАТЬ НА СТЕНУ С БОЛЬШЕЙ НАГРУЗКОЙ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАДЕЛКИ				
	ВЕС, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	ПРИБЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	ВЕС СТАЛИ, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА, КГ
ПК45-33,24а	2480	0,993	12,85	22,09	2,86
ПК6-33,24а	2480	0,993	12,85	23,54	3,04
ПК8-33,24а	2480	0,993	12,85	25,73	3,33
ПК45-33,30а	3105	1,242	12,85	26,28	2,71
ПК6-33,30а	3105	1,242	12,85	29,18	3,01
ПК8-33,30а	3105	1,242	12,85	31,45	3,25

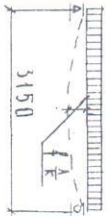
ПАНЕЛИ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ. ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ.

ТК
1976

СЕРИЯ
1.241-1
ВЫПУСК
12

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ

ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-86

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И БЕДУЩИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ, СМ ²	ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЖИТОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕННЫЕ БЕТОНА, СМЯТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЩЕСТЬЮ ПРОДОЛЖИТОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ, С-1,4*		ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЖИТОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕННЫЕ БЕТОНА СМЯТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕННЫЕ БЕТОНА ОТ СМЯТЫХ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЩЕСТЬЮ ПРОДОЛЖИТОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ, С-1,4*		ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЖИТОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕННЫЕ БЕТОНА СМЯТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕННЫЕ БЕТОНА ОТ СМЯТЫХ ДО ДОСТИЖЕНИЯ В РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЕ ПРЕДЕЛА ТЕКУЩЕСТИ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРОДОЛЖИТОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРОЙ ИЛИ ВЫСЕРЬДИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОМ БЕТОНА С-1,6**	
		БЕДУЩИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ/М ²	ПРИ КОТОРОМ НЕ ПОВТОРИТСЯ ИСПЫТАНИЕ/П.3.2.2 ГОСТ/ГОДАНЫМИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ/П.3.2.2 ГОСТ/ГОДАНЫМИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ/П.3.2.2 ГОСТ/ГОДАНЫМИ
ПК4.5-33.24	315×235	1110	800	< 800, НО ≥ 680	12.65	955	< 955, НО ≥ 810
ПК6-33.24	315×235	1315	1005	< 1005, НО ≥ 890	15.05	1195	< 1195, НО ≥ 1015
ПК8-33.24	315×235	1600	1290	< 1290, НО ≥ 1095	18.25	1515	< 1515, НО ≥ 1285
ПК4.5-33.30	315×295	1110	800	< 800, НО ≥ 680	12.65	955	< 955, НО ≥ 810
ПК6-33.30	315×295	1315	1005	< 1005, НО ≥ 890	15.05	1195	< 1195, НО ≥ 1015
ПК8-33.30	315×295	1600	1290	< 1290, НО ≥ 1095	18.25	1515	< 1515, НО ≥ 1285

* ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЖИТОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРОЦЕНТОМ ИЗДЕЛИЯ НА БЕДУЩИНУ, ПРЕВЫШАЮЩУЮ 1/50 ДЛИНЫ ПРОЛЕТА/П.3.2.4 ГОСТ/.

РАЗДРОБЛЕННЫЕ БЕТОНА ОТ СМЯТЫХ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЩЕСТЬЮ ПРОДОЛЖИТОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРОЦЕНТОМ В 1,5 РАЗ БОЛЕЕ РАЗА ПРЕВЫШАЮЩИМ ПРОЦЕНТЫ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ С ОДНОВРЕМЕННОЙ РАСКРЫТИЕМ ТРЕЩИН, НОРМАЛЬНЫХ КОСУ ЗАЕМКА НА БЕДУЩИНУ ИЛИ БОЛЕЕ/П.3.2.18 ГОСТ/.

** РАЗДРОБЛЕННЫЕ БЕТОНА ОТ СМЯТЫХ ДО ДОСТИЖЕНИЯ В РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЕ ПРЕДЕЛА ТЕКУЩЕСТИ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРОЦЕНТОМ ИЗДЕЛИЯ НА БЕДУЩИНУ, МЕНШЕ ЧЕМ В 1,5 РАЗА ПРЕВЫШАЮЩИМ ПРОЦЕНТЫ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ ИЛИ РАСКРЫТИЕМ ТРЕЩИН НА БЕДУЩИНУ НЕЕ 1 мм/П.3.2.18 ГОСТ/.

ИЗ СПЕЦ. ОРД.
РУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР

ШАХОВА
Н. КАДЯКОВА
М. ШМУЛЕВИЧ

КОПЕРОВА
Б. БУЧУКА

Т К
1976

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ ПО ПРОЧНОСТИ.

СЕРИЯ
1.241-1
ВЫПУСК 14

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРОВЕРКА ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН		ПРОВЕРКА ПО ЖЕСТКОСТИ			
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГ/М ²	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН Δt , мм	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГ/М ²	КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОЦЕНТЫ ОТ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗОК, f_k (мм)	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА мм (п.3.21017)	ПРИ КОТОРЫХ НАБЛЮДАЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК4,5-33,24	360	0,2	360	0,28	$\leq 0,34$	$< 0,36$, но $\geq 0,34$
ПК6-33,24	500	0,2	500	0,39	$\leq 0,47$	$< 0,51$, но $\geq 0,47$
ПК8-33,24	670	0,2	670	0,52	$\leq 0,63$	$< 0,68$, но $\geq 0,63$
ПК4,5-33,30	360	0,2	360	0,28	$\leq 0,34$	$< 0,36$, но $\geq 0,34$
ПК6-33,30	500	0,2	500	0,39	$\leq 0,47$	$< 0,51$, но $\geq 0,47$
ПК8-33,30	670	0,2	670	0,52	$\leq 0,63$	$< 0,68$, но $\geq 0,63$

19

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПО ТРЕЩИННОСТЯКОСТИ И ЖЕСТКОСТИ.

ТК
1976УЧЕБНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
Г. МОСКВАДУК. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕРИльин
ИльинН. КАЛ ЯПКИНА
М. ШУАЛЕВИЧ